



RW **Oil** **motor**
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW HYDRAULIC FORCE XHV

ОПИСАНИЕ

RW Hydraulic Force XHV – серия высокоэффективных полусинтетических гидравлических жидкостей с высоким индексом вязкости на основе цинксодержащих противоизносных присадок, разработанная для тяжелых условий эксплуатации, где высокие сдвиговые нагрузки делают невозможным применение традиционных гидравлических жидкостей. Специально подобранные базовые масла и сверхустойчивый к сдвигу модификатор вязкости, обеспечивают высокую окислительную стабильность и стабильную вязкость в течение всего срока службы смазочного материала. Продукт предназначен для мобильной техники и оборудования, работающих в широком диапазоне температур окружающей среды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидравлические системы горнодобывающей, строительной, лесной и сельскохозяйственной техники, работающей в широком температурном диапазоне в очень тяжелых условиях
- Гидравлические системы различного промышленного оборудования, работающие в тяжелых условиях.
- Судовые гидросистемы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Хорошие низкотемпературные свойства**
Благодаря высокому индексу вязкости продукты обладают отличной низкотемпературной текучестью, что обеспечивает их хорошую прокачиваемость в гидросистемах при холодном пуске.
- **Отличная окислительная стабильность**
Использование в рецептуре базовых масел группы III по API и специальных антиоксидантов обеспечивает превосходную окислительную стабильность продукта, и, как следствие, длительный срок его службы и отсутствие отложений в системе.
- **Стабильная вязкость**
Входящий в состав модификатор вязкости обладает крайне высокой устойчивостью к сдвиговым нагрузкам, благодаря чему обеспечивается высокая стабильность вязкости в процессе эксплуатации, заметно превышающая традиционные гидравлические масла.
- **Отличная защита от износа**
Входящие в состав современные противоизносные присадки на основе алкилдитиофосфата цинка обеспечивают надежную защиту от износа.
- **Отличные деэмульгирующие свойства**
Благодаря специально подобранным базовым маслам и дополнительным присадкам, продукты обеспечивают эффективное отделение воды, что снижает риски, связанные с возникновением коррозии, ухудшением смазывающих свойств и фильтруемости.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 51524-3 HVLP; ISO 11158 HV, GB 11118.1 L-HV, ASTM D6158 HV
Denison HF-0/HF-1/HF-2; Eaton Brochure 694 for 35VQ25A; SS 15 54 34

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35 °С, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW HYDRAULIC FORCE XHV	
		32	46
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	46
Плотность при 15 °С, кг/м³	ISO 12185	850	858
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с	ISO 3104	32,00	46,00
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ISO 3104	6,50	8,40
Кинематическая вязкость при -20 °С, мм²/с	ASTM D7042	1100	2200
Кинематическая вязкость при -25 °С, мм²/с	ASTM D7042	2150	-
Индекс вязкости	ISO 2909	162	161
Устойчивость к сдвигу Bosch 250 циклов (падение вязкости при 100 °С), %	ASTM D7109	1,2	1,2
Устойчивость к сдвигу KRL (падение вязкости при 100 °С), %	CEC L-45-A-99	6,5	6,4
Окислительная стабильность (RVPOT), мин	ASTM D2272	300	300
Диаметр пятна износа (ЧШМ), мм (40кг)	ГОСТ 9490	0,48	0,48
Время дезэмульсации, мин	ASTM D1401	10	15
Пенообразование 24/94/24 °С, мл	ASTM D892	0/20/0	0/20/0
Стабильность пены 24/94/24 °С, мл	ASTM D892	0/0/0	0/0/0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	195	210
Температура застывания, °С	ISO 3016	-42	-40

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.