



RW **Oil** **motor**
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW HYDRAULIC FORCE HV

ОПИСАНИЕ

RW Hydraulic Force HV – серия высокоэффективных полусинтетических гидравлических жидкостей с высоким индексом вязкости на основе цинкодержащих противоизносных присадок, предназначенная для мобильной техники и оборудования, работающих в широком диапазоне температур окружающей среды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидравлические системы горнодобывающей, строительной, лесной и сельскохозяйственной техники, работающей в широком температурном диапазоне
- Гидравлические системы различного промышленного оборудования, работающие в условиях низких температур.
- Судовые гидросистемы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Хорошие низкотемпературные свойства**
Благодаря высокому индексу вязкости продукты обладают отличной низкотемпературной текучестью, что обеспечивает их хорошую прокачиваемость в гидросистемах при холодном пуске.
- **Отличная окислительная стабильность**
Использование в рецептуре базовых масел группы III по API и специальных антиоксидантов обеспечивает превосходную окислительную стабильность продукта, и, как следствие, длительный срок его службы и отсутствие отложений.
- **Отличная защита от износа**
Входящие в состав современные противоизносные присадки на основе алкилдитиофосфата цинка обеспечивают надежную защиту от износа.
- **Отличные дезэмульгирующие свойства**
Благодаря специально подобранным базовым маслам и дополнительным присадкам, продукты обеспечивают эффективное отделение воды, что снижает риски, связанные с возникновением коррозии, ухудшением смазывающих свойств и фильтруемости.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 51524-3 HVLP; ISO 11158 HV, GB 11118.1 L-HV, ASTM D6158 HV
Denison HF-0/HF-1/HF-2; Eaton Brochure 694 for 35VQ25A

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35 °С, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или перчатками.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW HYDRAULIC FORCE HV				
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	15	22	32	46	68
Плотность при 15 °C, кг/м³	ISO 12185	840	850	855	858	865
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ISO 3104	15,00	22,00	32,00	46,00	68,00
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ISO 3104	3,82	4,9	6,35	8,00	10,65
Кинематическая вязкость при -20°C	ASTM D7042	-	-	1100	2288	4800
Кинематическая вязкость при -25°C	ASTM D7042	-	1000	2595	-	-
Кинематическая вязкость при -30°C	ASTM D7042	790	-	-	-	-
Индекс вязкости	ISO 2909	154	154	154	146	145
Устойчивость к сдвигу KRL (падение вязкости), %	CEC L-45-A-99	≤15	≤15	≤15	≤15	≤15
Диаметр пятна износа (ЧШМ), мм (40кг)	ГОСТ 9490	-	-	0,48	0,48	0,45
Окислительная стабильность (RVPOT), мин	ASTM D2272	300	300	300	300	260
Время деэмульсации, мин	ASTM D1401	10	10	10	15	20
Пенообразование 24/94/24°C, мл	ASTM D892	0/20/0	0/20/0	0/20/0	0/20/0	0/20/0
Стабильность пены 24/94/24°C, мл	ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	172	188	190	200	210
Температура застывания, °C	ISO 3016	-56	-50	-42	-40	-38

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.